

Azotal S.p.A. è un'azienda fondata da oltre 30 anni, che da piccola realtà locale ha saputo distinguersi nel corso degli anni per la continua crescita nella produzione e commercializzazione di prodotti chimici per l'industria e l'agricoltura, grazie alla costante attenzione verso il cliente ed i mercati. Questo le ha permesso di raggiungere l'attuale posizione di leader italiano nella produzione e commercializzazione di AdBlue®, nonché di soluzioni ureiche ed ammoniacali.

Più in dettaglio, Azotal è stata in grado con i suoi prodotti, di consolidare la propria leadership fornendo prodotti chimici per l'abbattimento degli ossidi di azoto dei fumi di scarico nei settori dell'industria e dell'automotive, producendo fertilizzanti liquidi per l'agricoltura e formulando prodotti per il trattamento delle acque, nonché chemicals utilizzati nell'alimentare e nel farmaceutico.

Azotal ha iniziato la produzione di AdBlue® nel novembre 2006, divenendo di fatto uno dei primi produttori italiani nel settore. Fin dall'inizio ha saputo garantire la qualità del prodotto finale, ponendosi come principale obiettivo il pieno rispetto delle rigorose specifiche della norma ISO 22241 e poter garantire il prodotto fino al consumatore finale.

Tale "mission" ha consentito nel 2011 di ottenere la certificazione della propria produzione e catena di distribuzione da parte della VDA-QMC.

Un numero sempre crescente di clienti, una rete commerciale sempre più articolata ed estesa, un servizio tecnico in grado di studiare e risolvere qualsiasi eventuale problematica, sono solo alcuni dei risultati che permettono ad Azotal di essere tra i più qualificati produttori di AdBlue® in Italia ed in Europa.

Al fine di garantire gli elevati standard qualitativi di AdBlue®, dalla produzione alla distribuzione (allo scopo di rispettare in pieno la norma ISO 22241), Azotal ha attuato uno specifico sistema di controllo della filiera produttiva attraverso la gestione dei propri processi aziendali e attraverso specifiche brochure informative atte a sensibilizzare i clienti e a garantire la qualità del prodotto, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto dell'ambiente fino all'utilizzatore finale.

Lo stabilimento Azotal produce inoltre svariati prodotti chimici liquidi utilizzati in ambito industriale e nell'agricoltura (soluzioni ammoniacali, soluzioni acquose a base di urea, ammoniaca, solfato ammonico nonché fertilizzanti liquidi) sempre nell'ottica di prevenzione dell'inquinamento e rispetto dell'ambiente.

Considerati i brillanti risultati ottenuti in termini organizzativi e qualitativi dei propri prodotti e recependo le richieste della clientela sempre più esigente, Azotal ha progettato, sviluppato e certificato un Sistema di Gestione per la Qualità, per l'Ambiente e la Salute e Sicurezza sui luoghi di lavoro, nel rispetto dei requisiti delle norme UNI EN ISO 9001:2015, 14001:2015 e ISO 45001:2018, atto monitorare le esigenze delle Parti Interessate, rispettare i requisiti normativi in campo ambientale e di sicurezza, nonché avere un approccio proattivo al miglioramento continuo del Sistema e dei propri lavoratori, per rendere più efficaci ed efficienti i propri processi aziendali.

La Direzione Azotal è oggi più che mai convinta che una cultura che sostiene il sistema di Gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza sui Luoghi di Lavoro sia la chiave verso il successo e l'affermazione sui mercati. Tale impegno si concretizza nella partecipazione attiva dei lavoratori, la cooperazione e comunicazione fondate sulla fiducia reciproca, le percezioni condivise dell'importanza del Sistema di Gestione QAS, mediante il coinvolgimento attivo nell'individuazione delle opportunità per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, e la fiducia nell'efficacia delle misure correttive e preventive. I lavoratori devono essere formati ed incentivati a segnalare non conformità di prodotto, sversamenti, perdite da tubazioni, rotture di apparecchi, incidenti, pericoli, rischi in genere ed opportunità di protezione dei lavoratori.

Il Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza intende rispondere ad una crescente esigenza di:

- miglioramento della gestione organizzativa aziendale;
- definizione dei livelli di responsabilità e le modalità operative;
- soddisfazione del Cliente e delle Parti Interessate attraverso un approccio sistemico dei processi aziendali;
- coinvolgimento quotidiano del personale aziendale;
- mantenimento di alti standard in tema di gestione ambientale, attraverso il rispetto della conformità normativa, con l'adozione di adeguate metodologie di controllo nella gestione delle sostanze pericolose, dei rifiuti e dell'utilizzo di risorse quali acqua ed energia, anche per essere indice di garanzia e serietà nei confronti dei clienti e della comunità locale;
- garantire la tutela della salute dei lavoratori attraverso l'impegno costante in eventi formativi, permettere di lavorare in ambienti salubri, dando la massima attenzione alle segnalazioni che dovessero pervenire.

Per attuare concretamente la presente Politica Azotal intende sviluppare i seguenti Progetti di Miglioramento:

- Installazione di un sistema di monitoraggio dei consumi energetici, per garantire un utilizzo consapevole delle risorse energetiche ed ambientali evitando inutili sprechi.
- Riprogettazione della viabilità interna di stabilimento con la definizione della nuova segnaletica orizzontale e verticale.