

Azotal S.p.A. da molti anni si dimostra essere azienda italiana leader nella produzione e commercializzazione di AdBlue®, soluzioni ureiche, soluzioni ammoniacali e fertilizzanti liquidi. In particolare, Azotal è stata in grado, con i suoi prodotti, di consolidare la propria leadership fornendo prodotti chimici per l'abbattimento degli ossidi di azoto dei fumi di scarico nei settori dell'industria e dell'automotive, producendo fertilizzanti liquidi per l'agricoltura e formulando prodotti per il trattamento delle acque, nonché chemicals utilizzati nell'alimentare e nel farmaceutico.

Azotal ha iniziato la produzione di AdBlue® nel novembre 2006, divenendo di fatto uno dei primi produttori italiani nel settore. Fin dall'inizio ha saputo garantire la qualità del prodotto finale, ponendosi come principale obiettivo il pieno rispetto delle rigorose specifiche della norma ISO 22241 e poter garantire il prodotto fino al consumatore finale.

Tale "mission" ha consentito nel 2011 di ottenere la certificazione della propria produzione e catena di distribuzione da parte della VDA-QMC.

Un numero sempre crescente di clienti, una rete commerciale sempre più articolata ed estesa, un servizio tecnico in grado di studiare e risolvere qualsiasi eventuale problematica, sono solo alcuni dei risultati che permettono ad Azotal di essere tra i più qualificati produttori di AdBlue® in Italia ed in Europa.

Al fine di garantire gli elevati standard qualitativi di AdBlue®, dalla produzione alla distribuzione (al fine di rispettare in pieno la norma ISO 22241), Azotal ha attuato uno specifico sistema di controllo della filiera produttiva attraverso la gestione dei propri processi aziendali e attraverso specifiche brochure informative atte a sensibilizzare i clienti e garantire la qualità del prodotto, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto dell'ambiente fino all'utilizzatore finale.

Lo stabilimento Azotal produce inoltre svariati prodotti chimici liquidi utilizzati in ambito industriale e nell'agricoltura (soluzioni ammoniacali, soluzioni acquose a base di urea, ammoniaca, solfato ammonico nonché fertilizzanti liquidi) sempre nell'ottica di prevenzione dell'inquinamento e rispetto dell'ambiente.

Considerati i brillanti risultati in termini organizzativi e qualitativi dei propri prodotti e recependo le richieste della propria clientela sempre più esigente, Azotal ha definito l'estensione del proprio Sistema di Gestione attraverso l'integrazione degli aspetti di Qualità, Ambiente, Sicurezza sui luoghi di lavoro e Sicurezza per la prevenzione degli incidenti rilevanti.

Azotal ha progettato, implementato e certificato un Sistema di Gestione per la Qualità e per l'Ambiente nel rispetto dei requisiti delle norme UNI EN ISO 9001:2015 e 14001:2015 e la presente Politica esprime l'impegno a estendere la certificazione secondo la norma ISO 45001, soddisfare i propri clienti, a rispettare l'ambiente e a migliorare continuamente il Sistema per rendere più efficaci ed efficienti i propri processi aziendali.

Il Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza intende rispondere ad una crescente esigenza di:

- miglioramento della gestione organizzativa aziendale;
- definizione dei livelli di responsabilità e le modalità operative;
- soddisfazione del Cliente attraverso un approccio sistemico dei processi aziendali;
- coinvolgimento quotidiano del personale aziendale;
- mantenere alti standard in tema di gestione ambientale, attraverso il rispetto della conformità normativa, con l'adozione di adeguate metodologie di controllo nella gestione delle sostanze pericolose, dei rifiuti e dell'utilizzo di risorse quali acqua ed energia, anche per essere indice di garanzia e serietà nei confronti dei clienti e della comunità locale;
- garantire la tutela della salute dei lavoratori attraverso l'impegno costante in eventi formativi, permettere di lavorare in ambienti salubri, dando la massima attenzione alle segnalazioni che dovessero pervenire.